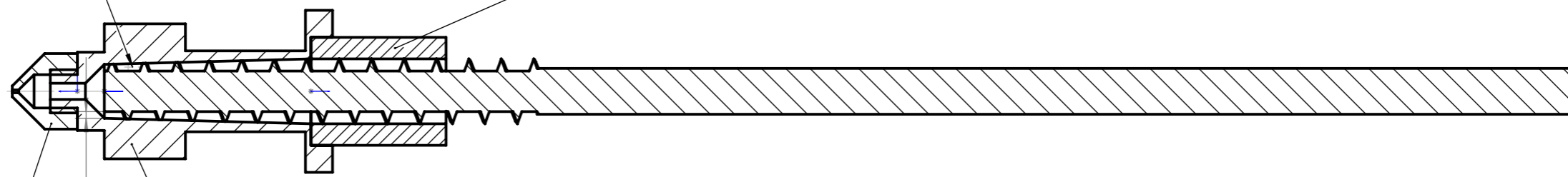


Fläche im Querschnitt:  $6,64\text{mm}^2$   
zum Vergleich:  
Fläche D=3 Filament:  $7,06\text{mm}^2$

Keramikhülse  
z.B. MISUMI CERAC 12  
Länge von 5 - 100 mm  
in 1mm Schritten bestellbar

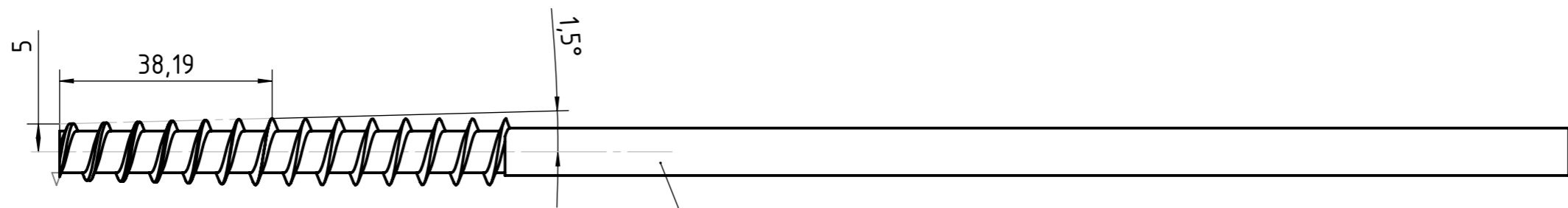


A-A (1 : 1)

Wechseldüse

1,25

HotEnd Messing  
mit 1-2 Bohrungen für Heizwiderstand  
und Bohrung für Thermistor



Vorschlag für Extruder:  
Spax-Schraube D12  
vorne verjüngt von D12 auf D10 im Winkel  $1,5^\circ$

Kunde:	\$field1	DIN ISO 5456-2		Gewicht:	Maßstab	\$scale	\$format	\$position	\$din	Menge	\$raw
Werkstück:	\$field2			\$weight	Werkstoff: \$mat						
KD-Zeichnung:	\$field3	Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (Werte in mm)		Wärmebeh.:							
Spannlage:	\$field4			Name		Benennung:					
\$aei8 \$aet8	\$aed8	\$aeu8	\$aew8	Datum	\$ben1						
\$aei7 \$aet7	\$aed7	\$aeu7	\$aew7	Bearb.	\$created_at	\$created_by	Unterbenennung:				
\$aei6 \$aet6	\$aed6	\$aeu6	\$aew6	Gepr.	\$rel_at	\$rel_by	\$ben2				
\$aei5 \$aet5	\$aed5	\$aeu5	\$aew5	Norm							
\$aei4 \$aet4	\$aed4	\$aeu4	\$aew4								
\$aei3 \$aet3	\$aed3	\$aeu3	\$aew3								
\$aei2 \$aet2	\$aed2	\$aeu2	\$aew2								
\$aei1 \$aet1	\$aed1	\$aeu1	\$aew1								
Zust.	Änderung	Datum	Name								
								Werkzeugmaschinen GmbH Albertstraße 16 78056 VS-Schwenningen			
										Blatt	\$sheet
										\$sheet	\$sheet