

Hoja de Datos de Seguridad (MSDS)

Printalot
(marca)

Filamento ABS
(Nombre del producto)

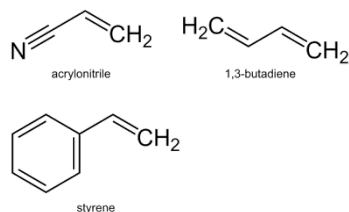
ABS-xx.yy-zz
(Identificación del producto)

Fabricado por:
Printalot
Buenos Aires, Argentina

Descripción:
Filamento plástico (ABS) en bobina plástica y cartón. La bobina se protege en bolsa termosellada plástica con disecante y se identifica con una etiqueta de papel.

Especificaciones del filamento:
Densidad: 1,040 g/cm³ (ASTM D 792)
Temperatura de impresión: 220-240°C

Identificación química:
Nombre: Polímero Acrilonitrilo Butadieno Estireno
Familia: Poliéster
Nombres comunes: Acrilonitrilo Butadieno Estireno, ABS
Fórmula: (C₈H₈·C₄H₆·C₃H₃N)_n
Estructura:



Clasificación NFPA/HMIS



Riesgo según NFPA :
Salud: 0
Fuego: 1
Reactividad: 0

| | |
|----------------------------|---|
| SALUD | 0 |
| INFLAMABLE | 1 |
| PELIGRO FÍSICO | 0 |
| PROTECCIÓN PERSONAL | X |

HMIS Versión III:
Salud: 0
Inflamabilidad: 1
Riesgo físico: 0
Protección Personal: X

Información de riesgo para la salud

Bajo las condiciones recomendadas de procesamiento, pequeñas cantidades de monómeros residuales, solventes, etc. podrían ser emitidos. Si se sobrecalentara durante el proceso, sustancias potencialmente peligrosas podrían ser liberadas.

El producto fundido puede causar quemaduras severas.

Primeros auxilios

En caso de inhalación de productos de descomposición, lleve a la persona afectada al aire libre. En caso de dificultades para respirar, administre oxígeno. Consulte a un médico inmediatamente.

Si se produjese contacto con la piel del plástico fundido, enfríe inmediatamente la zona con agua.

No trate de retirarlo de la piel. Cubra con una venda estéril y busque ayuda médica.

En caso de ingestión, consulte a un médico.

Centro Nacional de Intoxicaciones (Argentina): 0-800-333-0160

Precauciones de uso y almacenamiento

En operaciones en las que pueda existir contacto con los ojos o la cara, se recomienda el uso de protección adecuada.

Aunque no es irritante de la piel, se recomienda lavar las manos con agua y jabón después de su uso.

El contacto con el producto fundido puede quemar seriamente la piel. Manéjese con cuidado.

Extrude en un local bien ventilado. La exposición a los humos durante el proceso, puede causar irritación de las vías respiratorias, ojos y piel. En casos severos, podría causar náuseas y/o dolor de cabeza. Nunca queme filamento, los gases de combustión son perjudiciales.

Métodos de control de exposición

Use en locales bien ventilados.

Riesgos de inflamación y explosión

Mantenga alejado de llamas. Evite el sobrecalentamiento.

Reactividad

Estabilidad: estable

Incompatibilidad: estable

Solubilidad en agua: insoluble

Polimerización: no ocurrirá

Condiciones a evitar: exposición a la llama o a temperaturas superiores a 300°C (572°F) por períodos de tiempo prolongados.

Combustión: Productos peligrosos durante la combustión: compuestos fenólicos, óxidos de nitrógeno, monóxido de carbono, hidrógeno, bromuro de hidrógeno, cianuro y estireno.

Propiedades físicas

Estado físico: sólido

Color: varía, dependiendo del colorante

Olor: ninguno o leve

Punto de fusión / rango de fusión (temperatura de ablandamiento) 95 - 105 °C

Temperatura de ignición: > 300 °C

Descomposición térmica: > 300 °C

Información ecológica - Eliminación de residuos

No es contaminante del agua (número de catálogo WGK 766).

Este producto no es fácilmente biodegradable. No desechar en el medio ambiente.

Se recomienda reciclado. Desechar de acuerdo a la reglamentación local.

Condiciones de almacenamiento

Mantener en un contenedor hermético en un lugar fresco y seco, se recomienda el uso de silicagel. Luego de un mes de almacenamiento, se recomienda secado a 70°C durante 2 a 4 hs.

La información declarada es esta Hoja de datos de seguridad proviene de fuentes que consideramos confiables. De todas maneras, esta información se provee sin garantías, expresas o implícitas.

Las condiciones de uso y almacenaje están fuera de nuestro control, por lo cual no nos hacemos responsables por cualquier daño o pérdida que pueda resultar directa o indirectamente del uso, almacenamiento y disposición final de este producto.