



Celokovový hotend

v1.3

Návod k sestavení

3draty.cz

1. Našroubujte mosaznou půlmatku na delší část heatbrake.



2. Zašroubujte (rukou) heatbrake až na doraz chladiče.



3. Dotáhněte mosaznou kontramatku k chladiči.



4. Zašroubujte trysku do topného bloku. Rukou ji dotáhněte a pak opět povolte o dva segmenty (o 120°).



5. Držte trysku a rukou k ní dotáhněte heatbrake.

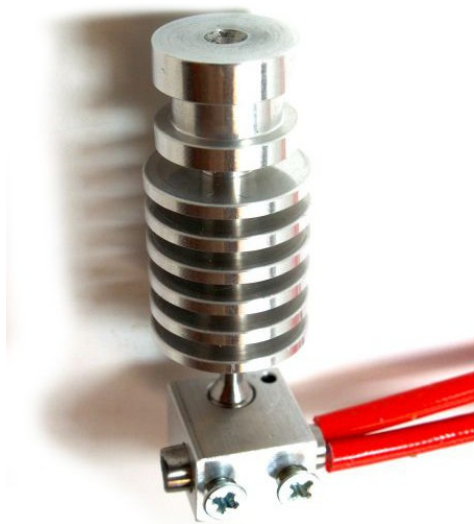


6. Dotáhněte trysku k topnému bloku.



Tryska by se měla utáhnout o min. 1 segment (60°).

7. Zasuňte topné tělísko,
tak aby bylo uprostřed
(okraje netopí).



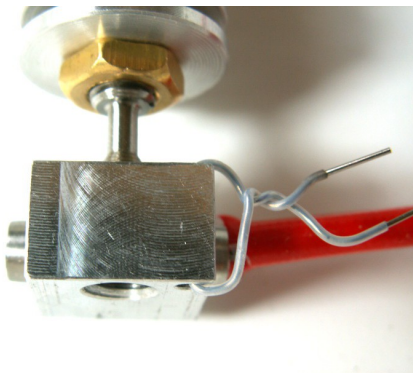
3draty.cz

8. Natáhněte PTFE trubičku na oba konce termistoru a zatavte ji.



Nejlépe od krajů ke středu.

9. Zasuňte termistor do připravené vertikální díry v topném bloku



10. Blahopřejeme,
hotend máte sestavený.

**Zapojte tělísko a termistor
do řídicí elektroniky,
ohřejte na 200°C a znovu za
tepla trysku dotáhněte k
ohřívacímu bloku.**

At' to tiskne!!!

Tipy & triky

Není vhodné pájet přívodní kabely k termistoru, cín se při používaných teplotách roztaví.

Jako přívodní kabel k termistoru lze využít část kabelu z topného tělíska. Přívodní kabely je dobré svázat zdrhovací páskou.

Proti zabránění pohybu termistoru v ohřívacím bloku je možné použít např.: silikonové lepidlo, kamnářský tmel nebo červený tmel používaný u aut.

Pro zlepšení přenosu tepla a přesnější měření pomůže teplovodivá pasta, používaná na procesory počítačů.

Značení trysek

C	0,3mm
D	0,4mm
E	0,5mm