

## Extrudr TPU Test

**Extrudermodell bzw. Druckermodell:**  
**E3D Hotend 0,4mm Düse**  
**20cm Bowden Extruder - Flying Extruder**  
**Kossel Mini Eigenbau mit RADDs/RAPS128/Repetier-Firmware**  
**Slicer: CuraEngine**

**Erfahrung mit TPU: ein paar Teile mit Ninjaflex**

	TPU 1	TPU 2	TPU 3	TPU 4	PLA 1
<b>Druckbarkeit [1(einfach) 2-3-4-5 (profi)]</b>	3	3	4	4	1
<b>Schwierigkeitsstufe [1(einfach) 2-3-4-5 (profi)]</b>	4	4	5	5	1
<b>Hotend Temperatur °C</b>	235	220	220	220	210
<b>Druckgeschwindigkeit mm/s</b>	40	20	20	20	80
<b>Lüfter %</b>	100	100	100	100	100
<b>Heizbett °C</b>	85	85	85	85	65
<b>Druckbett Material</b>	ALU + Uhustick	ALU + Uhustick	ALU + Uhustick	ALU + Uhustick	ALU + Uhustick
<b>Druckvorbereitung TPU getrocknet?</b>	nein	nein	nein	nein	nein
<b>Bauraumtemperatur °C (geschlossen oder offen)</b>	offen 20°	offen 20°	offen 20°	offen 20°	offen 20°