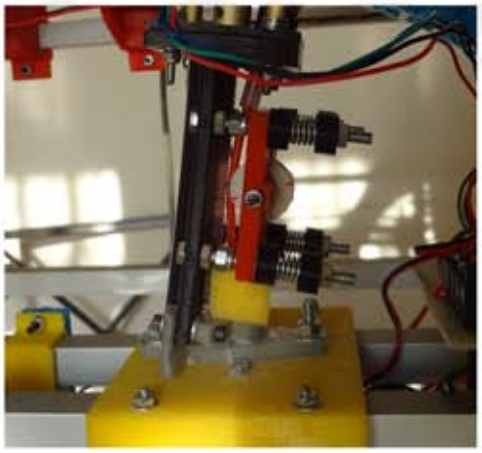
Estrusore a vite Immagina e Crea V 1.0

Questo estrusore è stato riprogettato ovviamente solo per filo Ø 3 mm. per avere un sostanziale aumento di qualità rispetto a qualsiasi “trascinatore ad ingranaggi”, soprattutto con risoluzioni di stampa alte (layer 0,1/0,05 mm.) e basse velocità che obbligano gli estrusori ad emettere quantità “infinitesimali” di filo.

La riduzione a 1,25 mm. di materiale per giro permette una emissione di estruso estremamente precisa e lineare anche alle qualità superiori evitando una estrusione “vibrata” tipica degli estrusori ad ingranaggi quando lavorano ai limiti minimi di velocità.

E’ possibile utilizzarlo sia con il tubo “Bowden” sia montato su base (vedi stl).



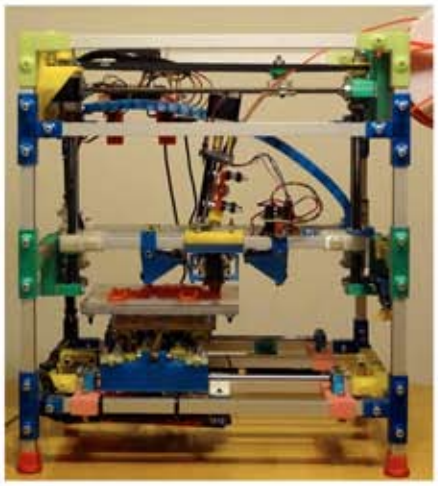
Si consiglia una “velocità di ritrazione” sostanzialmente più bassa rispetto ad un classico Wade, questo perché l’estrema “demoltiplica” effettuata dalla vite di trascinamento obbligherebbe il motore ad una velocità insostenibile e si avrebbero sicuramente perdite di passi durante la ritrazione.

La velocità di ritrazione consigliata si aggira sui 10/15 mm/sec.

Le molle di spinta vanno regolate avvitando per circa 10/15 mm. i dadi sulle viti di regolazione come da foto.

IEC 3D Printer - Ver. 1.0

COMING SOON



Tutto il materiale, fotografico e testuale, di questo documento è protetto da licenza Creative Commons (CC BY-NC-SA 3.0 IT) .